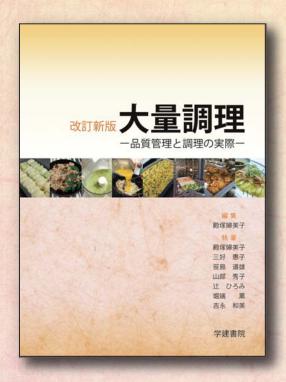
さらにバージョンアップしました!!



改訂新版

大量調理

一品質管理と調理の実際一

編著 殿塚婦美子(女子栄養大学)

著 三好 恵子(女子栄養大学短期大学部)

笹島 道雄 (二葉栄養専門学校)

山部 秀子 (天使大学)

辻 ひろみ (東洋大学)

堀端 薫 (女子栄養大学)

吉永 和美 (ニチワ電機株式会社)

B5 変型判 /273 頁 / 定価(本体 2,700 円 + 税) ISBN978-4-7624-1872-3

「新調理システム」として 真空調理法の実際を加え、わかりやすく解説!!

改訂第4版では

- ◆ 新調理システムに必要な機器と、新しい調理機器(アクアクッカー)を詳しく紹介.
- ◆ 日本食品標準成分表2015年版(七訂)に合わせ、栄養価一覧の数値を全面的に見直した.

11 急速冷却機 (ブラストチラー)



新調理システムにおける真空調理およびクックチルシステムの調理」 程に必要な機器である(写真)。

庫内の強制冷風 (-40°C付近) の凍結温度の空気により、加熱直後の 熱い料理を効率よく短時間で冷却する能力がある。

専内温度、料理の花温および経過変化のデジタル表示と記録ができる 能力をもっている。

料理を急速に冷却することは、細菌が増殖する危険な温度帯(65~ 10°C) を速やかに通過させ、衛生的安全性の確保と品質管理面からも重要である。

「大量調理施設衛生管理マニュアル」の"加熱後 30 分以内に 20°C付近、 または 60 分以内に 10°C付近まで冷却する"際に、急速冷却機が利用され る。またゼラチンゼリーを当日つくりにする。前日仕込みの加熱調理品 を冷蔵保存する前に冷却する。などの場合に用いられる。乗りるに用途

例を示した,

急速冷却機は、大量測理の作業能率と衛生管理のために必要を機器である。また、急速冷却 のための専用機器である。冷却使用時間外に電源を切ると、その間に陣内温度が上昇して細菌 が繁殖する。そのため、使用する前には必ず庫内を殺菌する必要がある。

<新調理システム使用での注意点>

① クックチルシステムでは、加熱後速やかに冷却を開始し、90分以内に0~3℃に冷却しなければならない、料理により冷却速度が異なるので、料理ごとに90分以内に冷却することのできる1天板あたりの料理重量と天板数を標準化する。

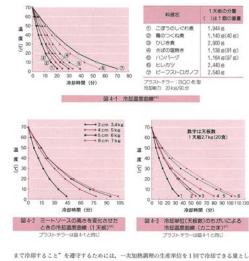
② 真空調理では、真空包装前に湯通ししたり、焼き色をつけた駅の冷却と、加熱調理後の 冷却と二度の冷却プロセスがある、いずれの場合も、細菌の増殖を防ぐために知時間で行わな ければならない、きらに 0~3 Cに冷却することで危険なボツリヌス菌の毒素形成を防止するこ とができる。

③ 冷却速度は、食材の大きさやボーショニング (ホテルパンや1袋の調理量) に留意する (図 2-5、図 2-7)。また、ホテルパンのふたは使用しない。

表 2-3 プラストチラー用途例

	H M	時間(分)	4 3	
ゼラチンゼリー	120 (8	30	容器(配熱ガラス)1億85g	50 → 10°C
意天ゼリー	120 (5)	5~10	容器(衛熱ガラス)1億85g	40 10°C
蒸しプリン	130 個	15	容器 (アルミ缶) 1億万8	70 -+ 20°C
ゆでもやし	9 kg	60	ホテル/ ひ 8 枚に入れて	70 -+ 20°C
ゆでブロッコリー	12 KB	20	ホテルパン6枚に入れて	70 → 20°C
ゆでキャベツ	3.4 kg	25	ホテル/セン3枚に入れて	70 -+ 20°C

プラストチラー:BOC 6 型



まで冷却すること"を運守するためには、一次加熱調理の生産単位を1回で冷却できる量とし なければならない。したがってクックチルの生産計画は、一次加熱調理工程と急速冷却工程を あわせて検討しなければならない。一方、各種料理の急速冷却所要時間は、料理の成分組成。 形状、重量および熱物性値などにより異なる。

(1) 料理の種類と急速冷却所要時間

急速冷却所要時間は、料理の大きき、厚みが増すほど長くなり、料理の形状も関係する (図41)、また関形のものに比べ、ソースなど被状のものは長くなり濃度の影響もみられた、冷 地所要時間は料理の比熱、熱化等率および熱伝達率が関係していると考えられる。このことは、 急速冷却の生産単位が料理によって異なることを示している。

(2) 1天板の分量・天板数と急速冷却所要時間

各種料理の1天板の分量(高き、重量)が多くなると急速冷却所要時間が長くなり、単位重 塩当たりの所要時間も長い(図4-2)。また、1天板の重量を一定にして、天板敷を多くした場 合の急速冷心所要時間は、天板数か多くなると長くなるが、1天板が長りの時間を見 3)、すなわち、1天板の重量を少なくして天板数を多くしたほうが効率的である。

主要もくじ

1 大量調理の品質管理

- 1 大量調理の特性
- 2 調理工程と品質管理
- 3 HACCPの概念に基づいた衛生管理

2 大量調理の調理機器

- 1 水圧式洗米機
- 2 球根皮むき機 (ポテトピーラー)
- 3 合成調理器 (フードスライサー)
- 揚げ物機 (フライヤー)
- 5 スチームコンベクションオーブン
- 6 竪型ガス炊飯器(自動式)
- 7 回転釜
- 8 ガスレンジ
- 9 温蔵庫
- 10 急速冷却機 (ブラストチラー)
- 11 真空冷却機
- 12 氷水チラー (ウォーターチラー)
- 13 真空包装機
- 14 スービークッカー
- アクアクッカー
- 16 保冷・加熱カート

3 大量調理の方法

- I 下調理操作
- 1 洗 浄
- 2 水きり
- 3 浸 漬
- 4 切截方法の標準化と廃棄量
- 5 調味(下味)の標準化
- Ⅱ ゆで物
- 1 ゆで物の標準化
- 2 ゆで操作
- Ⅲ あえ物・酢の物・サラダ
- あえ物・浸し物 1
- 2 酢の物
- サラダ 3
- Ⅳ 煮 物
- 煮物の標準化 1
- 2 加熱速度と品質管理
- 蒸し物
- 蒸し物の標準化

VI 焼き物

- 1 焼き物の標準化
- VII 炒め物
- 1 炒め物の問題点
- 2 炒め物の標準化
- 3 ルー (roux)
- 4 たまねぎの炒め方
- 5 炒め物の油脂の変化
- Ⅷ 揚げ物
- 1 揚げ物の標準化
- 2 揚げ油の劣化と使用限界
- IX 汁物
- 汁物の標準化
- 汁の塩味
- X 炊飯
- 1 炊飯要領
- 2 炊飯の種類

新調理システム

- 1 新調理システムにおける生産管理
- 2 クックチルシステムの生産管理
- 3 真空調理の生産管理

- 4 新調理システム導入の効果
- 5 新調理システムの衛生管理
- 6 クックチルシステムにおける供食

システムの検討

5 調理の実際 (レシピ 221 種)

揚げ物 • 焼き物 ・炒め物

• 煮 物 蒸し物 あえ物

・サラダ • 漬 物 • 汁 物

・パン類 • 飯 物 • 麺 類

・デザート

- ・スチームコンベクションオーブンの 活用
- ・真空調理 ・クックチルシステム

★調理法別料理別栄養量 (栄養価一覧付き)



	まご		さばのみそ煮 *** **	
食品名(5人分)	正明整理(6) 期限(96)	食器名(20人分)	正味素質(6) 調味(96	
部 調味液 だし計 砂糖 しょつゆ 西	25 65 120 90 90 130	さば切り身 (70 k×2) 切れ) 算味道 白みそ きみそ 砂糖 西	1,400 100 120 60 120 8	
	T-M		2216	
② 加熱機器にて加熱する。 ② 加速冷却後、冷蔵保存す		② 真空包製袋に冷却したさば② 加熱機器にて加熱する。		
② 再加熱性。 終から取り出		① 急速冷却後、冷量保存する ② 再加熱後、袋から取り出し 単性上げに世升をとろみが出る	、国に値り提供する。 Sまで素助めてもよい。	
② 内加熱性、減少心致り出 (概定注意) (概定注意) (概定注意)	し、遊に盛り提供する。	② 再加熱機、銀から取り出し 単仕上げに取出をとろみが知 業職の標準化(が (地たまご) スナームコンペクションコ ると、異身が中央に仕上が	、国に近り提供する。 5まで意味のてもよい。 (イント) と略期 (・ブンでのでたまごを選り	
の 再加熱性、 終から取り出 作用 ・ 原とまご ・ 卵口が ・ 原 脚下記せが終 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	し、固に適り担保する。 第三階 (合ばのみぞ布) (合ばのおのを (合はのをのか) (自然のをのか) (記述の本) (記述out) (記述out) (記述out) (記述out) (記述out) (記述out) (記述out) (記述out) (記述) (記述) (記述) (記述) (記述) (記述) (記述) (記述	※ 内面解除、契申の数の担じ 無性上げた更計をさらめが回り 議理の標準化け (表达まつ) スナースコンペテションペラション さた、異身が中央に仕上が 近地、数の中を提ぜること ことができる。 (さばのみを集) っぱを下級配加除すること ことができる。 責任なかがであるためであるみから	、脚に乗り提供する。 5まで無効のでもよい。 (イント) と臨期 ローブンでゆでたまごを即 やすい。 により、色ムラなく仕上) により、生産さやあくか!	
で 阿加納紙、資から取り出 (東上ま立) 「卵上ま立」 「卵上ま立 「卵上ま立 「卵上ま立 「卵上ま立 「卵上ま立 「卵上ま立 「卵上ま立 「卵上ま立 「卵上ま立 「卵上ま立 「り 「り 「り 「り 「り 「り 「り 「り 「り 「り	し、固に近り形件する。 業工程 (合成のみを用) 国 合成の実施性 国 合成する時代所 (成分的株 決定日 ・及び日本 参加日 を決定日 を決定日 を決定日 を決定日 を決定日 を決定日 を決定日 を決定	※ 例如納税、契から数の出し 無社上がに世計をとろかの出り 議理の場事化 (億九まご) スチームコンペテションコ ると、資金が今決止社上が 造れ、契か中を記せることとができる。 (さばのみぞ集) 当ばを予助税加熱すること ことがする。	、 国に追り提供する。 5まで素請めてもよい。 (イント) と臨期 ナーブンでのでたまごを譲り (サナい。	
② 阿加斯縣、第4-6 和 9 出 例 《	し、固に適り取扱する。 全工程 (のはのか発現 の さばのが発現 の さばが必要が 深の時 深の即 光の即 光の即 光の即 光の即 光の即 光の即 光の即 光	※ 内面解除、契申の数の担じ 無性上げた更計をさらめが回り 議理の標準化け (表达まつ) スナースコンペテションペラション さた、異身が中央に仕上が 近地、数の中を提ぜること ことができる。 (さばのみを集) っぱを下級配加除すること ことができる。 責任なかがであるためであるみから	、報に係り提供する。 らまで素語のでもよい。 (イント) と臨場 ローブンでゆでたまごを譲り やすい。 により、他ムラなく仕上り により、生真さやあくを引	
② 阿加斯縣、第4-6 和 9 出 例 《	し、固に近り形件する。 業工程 (合成のみを用) 国 合成の実施性 国 合成する時代所 (成分的株 決定日 ・及び日本 参加日 を決定日 を決定日 を決定日 を決定日 を決定日 を決定日 を決定日 を決定	※ 内面解除、契申の数の担じ 無性上げた更計をさらめが回り 議理の標準化け (表达まつ) スナースコンペテションペラション さた、異身が中央に仕上が 近地、数の中を提ぜること ことができる。 (さばのみを集) っぱを下級配加除すること ことができる。 責任なかがであるためであるみから	、報に係り提供する。 らまで素語のでもよい。 (イント) と臨場 ローブンでゆでたまごを譲り やすい。 により、他ムラなく仕上り により、生真さやあくを引	
の 内部的称。 資本 6 年 2 年 2 日 2 日 2 日 2 日 2 日 2 日 2 日 2 日 2	、 単三編の原列する。 単三編の (のはなのかせ来) 重 のはなりを呼 画 のはまなの対象体 のはなりを 通 のはなりを のはないない のはない のなない のなな のなな	② 同語機能、第4-60 回記 単数で使用がご 関連の使用がご 変更まず メデールコンペアション る。、関連が中央に注点が ことがである。 まだする地域であることがである。 変別はあるかじのとあるが してもより。	製工値を提供する。 はて対象のでもよい。 (イント) と範囲 レープンでのでたまごを課 かつすい。 により、他乗さやあくを注 カウンくまで変額めたものをす をからくまで変額めたものをす を必要する。	
の 対応制能、 資本 C なり出 ・	、最上級の目的する。 第三級 《合成なの中報》 第二級なのの実施 第二級なの実施 第二級なの実施 第二級なの実施 第二級なの実施 第二級なの実施 第二級なの実施 第二級なの実施 第二級なの実施 第二級なの実施 第二級なの 第二級なの実施 第二級なの 第二級な 第二級なの 第二級なの 第二級なの 第二級なの 第二級なの 第二級なの 第二級なの 第二級なの 第二級なの 第二級なの 第二級なの 第二 第二級なの 第二 第二 第二 第二 第二 第二 第二 第二 第二 第二	● 同語機能、第4-60 向出 ・ は上げに対するから別 ・ は上げに対するから別 ・ は上げに対するから別 ・ できます。 ・ ステールコンペテンセン ・ というできます。 ・ ことできる。 ・ 選ばらかに出こが ・ ことできる。 ・ 選ばらから別でもこと ・ ことできる。 ・ 選ばらからいことかが してもより。 ・ 選ばらからいことかが ・ というできる。 ・ 選ばらからいことかが してもより。 ・ 選ばらかいことが ・ 選ばらかいことが ・ 選ばらかいことが ・ 選ばらかいことが ・ 選ばらが ・ ことできる。 ・ ことで	製工値を投資する。 まで有効のでもよい。 (イント) と範疇 ー・ブンマのでなまごを認 かっているできました。 によう。色点ラなく仕お によう。色点ラなもくがく よっくまで変越めたものがす ののの範囲がつくものはま 等ののの範囲がつくものはま 等のののである。	

発注書 ご注文日 年

ご注文方法について

本書のお求めは最寄りの書店, または学建書院に直接ご注文下さい. 直接ご注文の場合は , この用紙を学建書院あてに FAX でご送信下さい. 書籍はヤマトメール便, 払込用紙同封にてお届けいたします.

改訂新版 大量調理	定価(本体2,700円+税) 送料 216円	
(お届け先) ^{フリカナ} お名前	ださ	納品書・請求書の宛名が左記と異なる場合はご記入くさい. 見積書が必要な場合は、チェックしてください. 「「「「「「「「「「「」」」」
ご住所 〒		宛名 住所 〒
	ಕ್	電話番号 見積書を同封

※お知らせいただきました個人情報は、ご注文いただいた書籍の発送、お支払等の確認にのみ利用し、その目的以外での利用はいたしません。